



При всех работах по настройке и техническому обслуживанию всегда следует соблюдать указания по безопасности, приведенные в руководстве по эксплуатации

Стандартные настройки для всех видов культур

Пружины зерновой жатки	Настроить в соответствии с руководством по эксплуатации: отрегулировать механизм уравновешивания корпуса так, чтобы нагрузка на почву в зоне переднего бруса составляла примерно 30-40 кгс
Скорость опускания жатки	Настроить в соответствии с руководством по эксплуатации (5-6 сек)
Дека	Проверить базовую настройку
Соломотряс	Скорость вращения 212 об/мин
Скорость мотовила	Немного больше скорости движения (23-250 об/мин)

Стандартные настройки для различных культур

Конструктивный узел	Пшеница	Ячмень	Овес	Рожь	Горох	Кукуруза	Подсол- нечник
Скорость вращения молотильного барабана (465...1013 об/мин)	700-950	650-800	550-750	750-850	450-550	380-400	280-300
Скорость вращения вентилятора (355...916 об/мин)	630-850	600-750	450-550	650-800	700-850	700-900	650
Настройка деки, зазор (мм): - на входе - на выходе	14-16 3-5	14-16 3-5	14-16 3-5	20-38 8-26	16-20 4-8	35-45 16-25	40-45 25-27
Раскрытие пластинчатого решета (мм): - верхнее решето - нижнее решето - удлинитель верхнего решета	12-14 7-12 16-18	12-14 8-12 16-18	12-14 8-12 16-18	14-17 8-10 16-18	14-17 10-12 18-20	14-17 10-12 18-20	до 12 до 8 до 14

Исходные настройки рабочих органов жатки зерновой

Состояние хлебного массива	Высота среза стеблей, мм	Мотовило		Шнек	
		Высота траектории граблин	Вылет штока гидроцилиндра	Зазор между шнеком и днищем, мм	Зазор между пальцами и днищем, мм
Нормальный прямостоящий или частично поникший	100	1/2 длины срезанных стеблей	0-50	10-15	12-20
Высокий выше 800 мм густой	100	1/2 длины срезанных стеблей	Штоки полностью находятся в гидроцилиндрах	10-15	20-30
Низкорослый (300-400 мм)	50	От 1/3 длины срезанных стеблей до уровня среза	Штоки полностью находятся в гидроцилиндрах	10-15	12-20
Полеглий	50-150	Концы граблин должны касаться почвы	Штоки выдвинуты максимально	10-15	12-20

Очередность настройки режимов работы комбайна

Отклонения в работе молотилки	Очередность корректировки	Способ устранения
Повышенные потери зерна в соломе	1	Проверить состояние подбарабья (повреждение, залипание)
	2	Проверить состояние клавиш соломотряса (деформация, залипание)
	3	Увеличить частоту вращения молотильного барабана
	4	Увеличить зазор между барабаном и подбарабьем
	5	Уменьшить скорость движения комбайна
Повышенные потери полноценного зерна в полове	1	Увеличить частоту вращения вентилятора
	2	Открыть жалюзи верхнего решета
	3	Уменьшить частоту вращения молотильного барабана
	4	Открыть жалюзи удлинителя
	5	Уменьшить скорость движения комбайна
Потери с половой не обмолоченного колоса	1	Увеличить частоту вращения молотильного барабана
	2	Уменьшить зазор между барабаном и подбарабьем
	3	Открыть жалюзи удлинителя
	4	Открыть жалюзи верхнего решета
	5	Увеличить частоту вращения вентилятора очистки
Неполное выделение зерна из колоса в соломе	1	Увеличить частоту вращения молотильного барабана
	2	Уменьшить зазор между барабаном и подбарабьем
Механическое повреждение зерна (дробление)	1	Уменьшить частоту вращения молотильного барабана
	2	Увеличить зазор между барабаном и подбарабьем
Недомолот и дробление зерна одновременно	1	Изменить длину тяг подбарабья, установить равномерный зазор между барабаном и подбарабьем
	2	Уменьшить частоту вращения вентилятора очистки
Повышенные потери щуплого зерна с половой	1	Уменьшить частоту вращения вентилятора очистки
	2	Открыть жалюзи верхнего решета
Колосовой шнек перегружается мелким ворохом	1	Увеличить частоту вращения вентилятора очистки
	2	Прикрыть жалюзи удлинителя
	3	Прикрыть жалюзи верхнего решета
Увеличенные сходы зерна в колосовой шнек	1	Открыть жалюзи верхнего решета
	2	Уменьшить частоту вращения вентилятора очистки
В бункер поступает сорное зерно	1	Увеличить частоту вращения вентилятора очистки
	2	Прикрыть жалюзи нижнего решета
	3	Прикрыть жалюзи верхнего решета
Замедленная выгрузка зерна из бункера	1	Открыть регулировочные щитки над шнеком бункера
	2	В конце выгрузки пользуйтесь вибратором бункера

Примечание:

1. Цифровое обозначение регулировки отражает их очередность.

2. Всегда проводить регулировку только одной функции. Прежде, чем проводить следующую регулировку, проверить сначала результат предыдущего регулирования.